Automatischer Pelletkessel

ROTARY COMPACT PELL

5 Jahre Garantie auf den Kesselkörper

- **Verbrennungsregelung durch Kesselabzugsgebläse und Luftmengenmesser**
- **Türöffnungssensor = Sicherheit**
- **Integrierte Pumpengruppe** (optionales Zubehör)
- **Automatische Entschlackung** (optionales Zubehör)
- **Hoher Wirkungsgrad von bis zu 95 % sorgt für niedrigen Brennstoffverbrauch**
- **Kompakte Abmessungen, geeignet für sehr kleine Kesselräume.**
- **Steuereinheit mit Touch-Bedienung**

vertreten durch:

SHV-DIREKT

SHV-Direkt GmbH
August-Bebel-Str. 16
04668 Grimma
info@shv-direkt.de
Tel: 0157-88725574
www.shv-direkt.de

Integrierter Brennstoffbehälter. Geeignet für kleine Kesselräume

Erhältlich auch in der Version ohne Brennstoffbehälter

Die einzigartige Lösung dieser Kessel liegt in der Art und Weise ihres Betriebs und der Leistungsmodulation.

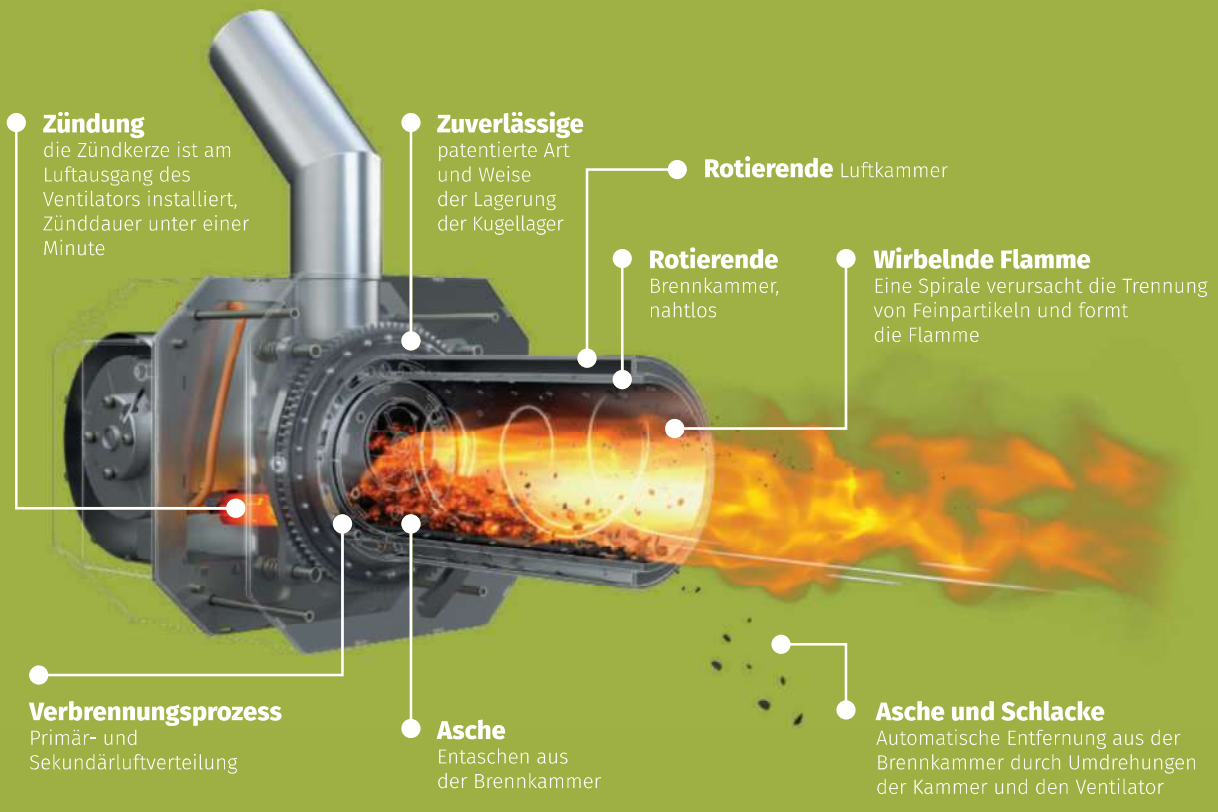
Die Modulation der Kesselleistung wird durch die Drehzahländerung des integrierten Abluftven- tilators auf Grundlage der vom Luftmengenmesser erhaltenen Informationen und der 100%igen Dichtheit des Kesselkörpers gewährleistet. Die Brennkammer des Kessels steht unter ständigem Unterdruck, was eine maxi. Betriebssicherheit gewährleistet, ohne dass die Gefahr von Rückbrand im Tank besteht.

Der Luftmengenmesser sorgt zusammen mit dem Abluftventilator für einen konstanten Verbrennung- sluftstrom entsprechend der gewählten Leistung. In der Praxis bedeutet dies, dass selbst bei einem unsauberen Schornstein oder des Wärmetauschers die Verbren- nungseffizienz umweltfreundlich ist, da der Ventilator seine Leistung erhöht. Dies erleichtert die Installation und Inbetriebnahme des Kessels. Der Lüfter muss nicht manuell eingestellt werden. Ähnliche Funktion wie eine Lambdasonde, jedoch mit geringeren Anschaffungs- und Betriebskosten.

Alle Vorteile und Vorzüge des Rotationsbrenners finden Sie auf Seite 14.

	RP C15	RP C20	RP C25	RP C30
Regulierbare Leistung Pellets (kW)	4–15	5–20	6–25	7–29
Nennleistung Pellet (kW)	14,5	20	25	29
Wirkungsgrad (%)	95	95	95	95
Emissionsklasse	5			
Ecodesign	ja			
Energieklasse	A+			
Pelletdurchmesser (mm)	6–8			
Kesselgewicht (kg)	220	280	280	340
Maximaler Betriebsdruck (bar)	3			
Wasserinhalt im Kessel (l)	43	55	55	67
Brennstoffbehälter-Volumen (l)	150	200	200	230

Mit Rotationsbrenner für Pelletsverbrennung



Vorteile des Brenners mit rotierender Brennkammer

1 **Clever entworfene Konstruktion des Brenners** ermöglicht sogar Verbrennung von Pellets geringerer Qualität und Agropellets.

2 **Rotierende Brennkammer**, wartungsfreie Lösung für Pellets-Verbrennung. Es genügt Wartung vor der Heizperiode.

3 **Nahtlose Brennkammer**, an dünnster Stelle 4 mm. Nur das feuerfeste Rohr ohne Schweißteile.

4 **Modulierte Konstruktion** sehr einfache und schnelle Montage des Brenners und Service. Schneller Zugang zu allen Komponenten.

5 **Lagerung der Lager**, patentiertes System. Längliche Kugellager mit Radiallastübertragung, die den zügigen Lauf des Brenners garantieren, ohne Abrieb Metall/Metall – Lastübertragung an mindestens 50 Kugeln (je nach Brennergröße). Für den Benutzer und Service bedeutet dies eine hohe Lebensdauer (geringe Lagerbelastung) und keinen Abrieb der Metallteile des Brenners.

6 **Luftverteilung auf Primär- und Sekundärverbrennungsluft**, patentiertes System, was einen hohen Wirkungsgrad der Verbrennung garantiert und eine Einstellung der optimalen Verbrennungsbedingungen für verschiedene Pelletsorten ermöglicht. Bei Leistung ab 25 kW.

7 **Luftkammer**, automatische Reinigung der Luftkammer erfolgt durch die gemeinsame Rotation der Brenn- und Luftkammer. Diese Art und Weise der automatischen Reinigung schließt eine manuelle Reinigung völlig aus. Dadurch vermeidet man anfällige regelmäßige Demontage des Brenners und Service. Dies hält die Kammer sauber und Überdruck im Brenner.

8 **Verbrennung von verschiedenen Pellets**. Es entstehen keine Probleme und der Verbrennungsprozess wird mit Hilfe der Verteilung der Primär- und Sekundärluft bei der Verbrennung optimiert.

9 **Trennblende in der Brennkammer**, die benutzte Lufttrennung verursacht die Reduzierung der Wärmeübertragung auf den Brenner selbst und die Erhaltung dieser Wärme in der Brennkammer.

10 **Rippen in der Luftkammer**, an denen das Rohr der Brennkammer angelehnt ist – geringere Belastung der Kammer.

11 **Sicherheitssensor der Brennstoffzuführung**, platziert direkt in der Beschickungskammer, garantiert einen hohen Sicherheitsgrad bei etwaiger Verstopfung des Brenners.

12 **Vollautomatik**, Bedienung und wartungsfreier Betrieb.