

Mit Rotationsbrenner für Pelletsverbrennung



Vorteile des Brenners mit rotierender Brennkammer

- 1 Clever entworfene Konstruktion des Brenners** ermöglicht sogar Verbrennung von Pellets geringerer Qualität und Agropellets.
- 2 Rotierende Brennkammer**, wartungsfreie Lösung für Pellets-Verbrennung. Es genügt Wartung vor der Heizperiode.
- 3 Nahtlose Brennkammer**, an dünnster Stelle 4 mm. Nur das feuerfeste Rohr ohne Schweißteile.
- 4 Modulierte Konstruktion** sehr einfache und schnelle Montage des Brenners und Service. Schneller Zugang zu allen Komponenten.
- 5 Lagerung der Lager**, patentiertes System. Längliche Kugellager mit Radiallastübertragung, die den zügigen Lauf des Brenners garantieren, ohne Abrieb Metall/Metall – Lastübertragung an mindestens 50 Kugeln (je nach Brennergröße). Für den Benutzer und Service bedeutet dies eine hohe Lebensdauer (geringe Lagerbelastung) und keinen Abrieb der Metallteile des Brenners.
- 6 Luftverteilung auf Primär- und Sekundärverbrennungsluft**, patentiertes System, was einen hohen Wirkungsgrad der Verbrennung garantiert und eine Einstellung der optimalen Verbrennungsbedingungen für verschiedene Pelletsorten ermöglicht. Bei Leistung ab 25 kW.
- 7 Luftkammer**, automatische Reinigung der Luftkammer erfolgt durch die gemeinsame Rotation der Brenn- und Luftkammer. Diese Art und Weise der automatischen Reinigung schließt eine manuelle Reinigung völlig aus. Dadurch vermeidet man anfällige regelmäßige Demontage des Brenners und Service. Dies hält die Kammer sauber und Überdruck im Brenner.
- 8 Verbrennung von verschiedenen Pellets**. Es entstehen keine Probleme und der Verbrennungsprozess wird mit Hilfe der Verteilung der Primär- und Sekundärluft bei der Verbrennung optimiert.
- 9 Trennblende in der Brennkammer**, die benutzte Lufttrennung verursacht die Reduzierung der Wärmeübertragung auf den Brenner selbst und die Erhaltung dieser Wärme in der Brennkammer.
- 10 Rippen in der Luftkammer**, an denen das Rohr der Brennkammer angelehnt ist – geringere Belastung der Kammer.
- 11 Sicherheitssensor der Brennstoffzuführung**, platziert direkt in der Beschickungskammer, garantiert einen hohen Sicherheitsgrad bei etwaiger Verstopfung des Brenners.
- 12 Vollautomatik**, Bedienung und wartungsfreier Betrieb.

Kombinierter Kessel Blaze GREEN

COMBI für Holz und Pellets

- Automatische Umschaltung auf Pelletverbrennung
- Rotation Brennkammer, wartungsfreier Betrieb
- Problemlose Verbrennung von Pellets auch minderer Qualität
- Möglichkeit der Verbrennung von zerkleinerten Kernen und Nusschalen
- Wahl des Volumens und des Typs des Pelletbehälters

vertreten durch:



SHV-Direkt GmbH
August-Bebel-Str. 16
04668 Grimma
info@shv-direkt.de
0157-88725574
www.shv-direkt.de



7 Jahre
Garantie
auf den Kesselkörper

Brennholz		BGC 17	BGC 24
CO (13% O ₂)	[mg/m ³]	22	19
OGC/THC (13% O ₂)	[mg/m ³]	<1	<1
NOx (13% O ₂)	[mg/m ³]	115	110
Staub (13% O ₂)	[mg/m ³]	13	14

Brennstoffpellets		BGC 17	BGC 24
CO (13% O ₂)	[mg/m ³]	46	46
OGC/THC (13% O ₂)	[mg/m ³]	1	1
NOx (13% O ₂)	[mg/m ³]	113	114
Staub (13% O ₂)	[mg/m ³]	10	12

	BGC 17	BGC 24
Regulierbare Leistung Holz (kW)	8,9–18	12,7–26
Nennleistung Holz (kW)	18	26
Regulierbare Leistung Pellets (kW)	5–20	5–25
Nennleistung Pellet (kW)	15	20
Wirkungsgrad Holz/Pellets (%)	91/94	91/94
Emissionsklasse	5	
Ecodesign	ja	
Energieklasse	A+	
Scheitholzlänge (mm)	330	500
Pelletdurchmesser (mm)	6–8	
Beschickungskammer -Volumen (l)	80	120
Kesselgewicht (kg)	360	470
Maximaler Betriebsdruck (bar)	3	
Wasserinhalt im Kessel (l)	40	55
Brennstoffbehälter-Volumen (l)	optional	

Abmessungen siehe Blaze Comfort Kessel 15 kW und 25 kW